

BRAZOS DE CARGA POR ABAJO

Este brazo inferior permite cargar camiones o Cisternas de Tren y se instala en versión simple o doble para fase vapor. Alta maniobrabilidad dado su diseño de cinco giratorias. De fácil conexión dado su diseño y el equilibrio que proporciona su muelle mecánico de compresión cilíndrico. Se suministra con y sin pilar de sujeción, y disponibles con sistemas de seguridad tipo Break-Away y conexiones rápidas. Ampliamente usado para el transvase de LPG, Hidrocarburos, ácidos y demás productos químicos.

Características Técnicas

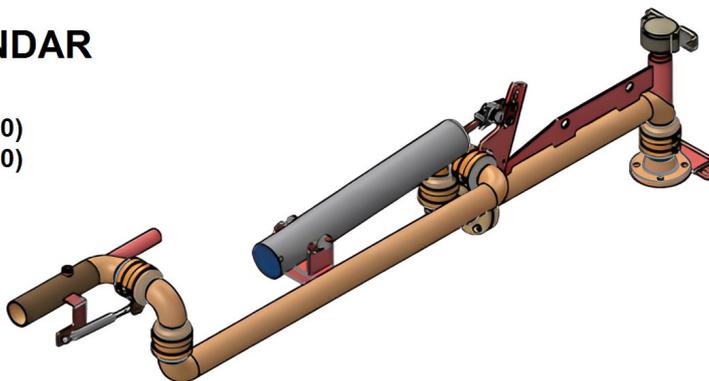
- ✔ **Diseños:** Se diseñan con 5/6 giratorias, que dependiendo del diámetro son de 2 o 3 hileras de bolas. Bridas de entrada inferior o superior de producto DIN o ASA o TTMA en acero carbono o acero inoxidable.
- ✔ **Dimensiones de diseño:** tramos A = 1200-1800 (estándar 1500) y B = 1500-2000 (estándar 1800)
- ✔ **Accionamiento:** Operativa manual
- ✔ **Material Tubería:** Disponible en acero carbono y en acero inoxidable A316
- ✔ **Sistema de Balance:** Muelle mecánico cilíndrico de compresión encapsulado
- ✔ **Diámetros de diseño:** de 1,1/2" a 3"
- ✔ **Temperatura de diseño:** -15/+75 °C
- ✔ **Presión de Servicio:** 40 BAR
- ✔ **Caudales de Servicio a 6m/sg:** 1,1/2">28m³/h, 2">45m³/h, 3">80m³/h,
- ✔ **Juntas:** PTFE o Viton-FKM según el producto y temperatura de servicio
- ✔ **Normas y Directivas:** ATEX 94/9/CE, de máquinas 2006/42/CE, PED 97/23/CE, Standard API - ASTM - ANSI - TTMA

DISEÑOS DISPONIBLES Y ACCESORIOS OPCIONALES

- | | |
|--|--|
| ✔ Brida de entrada Inferior/Superior | ✔ Acoplamiento API RP 1004 |
| ✔ Entrada superior lateral | ✔ Acoplamiento en seco manual |
| ✔ Disposición de izquierdas | ✔ Acoplamiento en seco STANAG 3756 |
| ✔ Diseño especial para servicio a temperaturas entre -60°C y 200°C | ✔ Sistema de seguridad anti derrame Break-Away |
| ✔ Código de colores por brazo para diferenciar cargues | ✔ Sonda de posición-parking |
| ✔ Muelle final a gas para equilibrar el acople | ✔ Válvula de drenaje de 1/2" en AISI316 con juntas de PTFE |
| ✔ Sensor de acoplamiento | ✔ Válvula de bola en acero al carbono, bola en AISI304, juntas de PTFE |
| ✔ Juntas de PTFE-Buna para servicio a más de 100°C | ✔ Posibilidad de Traceado, o Encamisado y Calorifugado |

DISEÑO BRAZO ESTANDAR

Tramo A= 1200-1800 (estándar 1500)
Tramo B= 1500-2000 (estándar 1800)



Solicite Información Croquis de brazos disponibles bajo consulta.

DOCUMENTACIÓN A ENTREGAR CON EL BRAZO

Certificados de entrega standard

Declaración de conformidad
Certificado de pruebas de presión
Manual de instrucciones, montaje y recambios

Certificados bajo pedido

Certificados de materiales EN 10204 3.1 para el acero
Certificados de materiales EN 10204 2.2 para el caucho y aluminio

Documentos relacionados con las soldaduras

Procedimientos de soldadura.Bajo Pedido.
Mapa de soldaduras.Bajo Pedido.
Cualificación del soldador.Bajo Pedido.

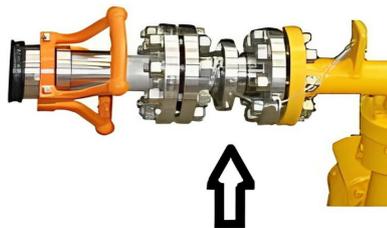
Posibilidades de control de las soldaduras

Ensayos no destructivos, líquidos penetrantes
Radiografiado de soldaduras



ACOPLAMIENTOS API RP 1004

Acoples de conexionadol API RP 1004 para la carga o descarga de hidrocarburos. Pueden poseer mirilla para controlar el trasiego de producto.



SISTEMAS ANTIDERRAME BREAK AWAY

En algunas plantas donde la seguridad y los posibles derrames de producto son un gran problema. Sugerimos colocar un Break-Away entre la Giratoria y la conexion del acople en seco. Disponemos de Break-Away en aluminio o acero inoxidable, tanto con roscas, o bridas tipo DIN-ASA-TTMA.



ACOPLAMIENTOS EN SECO

El acople en seco o antiderrame largamente utilizado en la conexiones para LPG o químicas se adapta ya sea roscado o con brida. Nuestros acoples son intercambiables con cualquier modelo fabricado según standards STANAG 3756.